

機械加工学 (Manufacturing Engineering II)

担当教員名	加藤 隆弘
学科, 科目詳細	機械工学科 2年 後期 専門科目 必修科目 1単位 講義
学習・教育目標	(D)
科目の概要	各種機械加工法の原理原則, 加工現象の本質を正しく理解し, 機械製作への適応能力を高めるよう心がける.
テキスト(参考文献)	平井三友・和田任弘・塚本晃久 著:「機械工作法」, コロナ社 適宜必要資料をプリントにて配布
履修上の注意	復習を行ない, 講義の内容を単に覚えるだけでなく, 理解するよう努める.
目標達成度(成績) の評価方法と基準	合格の対象としない欠席条件(割合) 1/3以上の欠課 筆記試験:60%, レポート:30%, 出席率・授業態度:10%の割合で総合評価し, 60%以上を合格とする.
連絡先	katoh@akashi.ac.jp